



Werkzeug- und Prozesstechnik

mit Simultanübersetzung Deutsch / Englisch

Mittwoch, 18.09.2019	PROGRAMM	FORUM, Rothenburg o. d. T.
----------------------	-----------------	----------------------------

Ab 09.00	<i>Empfang</i>	
09.15 – 09.30	K. Gebert ALLOD Werkstoff GmbH & Co. KG, Burgbernheim	Begrüßung
09.30 – 10.00	A. Rasch Stefan Pfaff - Werkzeug- und Formenbau GmbH & Co. KG, Röthenbach	Automobil Dichtungssysteme (TPE) – Anforderungen an das Werkzeug durch Produkt und Prozess
10.00 – 10.30	S. Mätzig Z-Werkzeugbau -GmbH, Dornbirn, Österreich	Werkzeugtechnik in einer prozessfähigen automatischen Fertigung am Beispiel einer Transferlösung für Automobildichtungen
10.30 – 11.00	<i>Kaffeepause</i>	
11.00 – 11.30	A. Kiffler HAIDLMAIR GmbH, Nußbach, Österreich	FDU Flat Die Unit , eine komplett neuartige Heißkanaltechnologie
11.30 – 12.00	Dr. M. Jührisch Symate GmbH, Dresden	Big Data in Prozessketten – Automatisierte Datenanalysen als Chance und Herausforderungen für die Digitalisierung
12.00 – 13.30	<i>Mittagspause</i>	
13.30 – 14.00	M. Zahler Ingenieurbüro Zahler, Wallgau	Einsparpotentiale in der Produktentwicklung von Thermoplastischen Spritzgießteilen durch Werkzeugvorhaltung
14.00 – 14.30	Dr. S. Sommer Günther Heisskanaltechnik GmbH, Frankenberg	Heißkanaltechnologie für anspruchsvolle Kunststoffe
14.30 – 15.00	<i>Kaffeepause</i>	
15.00 – 15.30	Dr. E. Duffner ARBURG GmbH + Co KG, Loßburg	Werkzeuglos zu Funktionsteilen mit beliebiger Shore Härte
15.30 – 16.00	S. Berz HRSflow GmbH, San Polo Di Piave, Italien	Prozess- und Bauteilverbesserung durch den Einsatz von FLEXflow, dem servo- angetriebenen Heißkanalsystem
16.00 – 16.30	E. Bienk CemeCon Scandinavia A/S, Hinnerup, Dänemark	Innovative Beschichtung als Schlüssel für wartungsarme und effiziente Werkzeuge
16.30 – 17.00	<i>Abschlussdiskussion</i>	